

Pressemitteilung

TURBOHEAD Xpro, die neue Hammerbohrergeneration von KEIL

Der bringt Sie durch.....

Engelskirchen, 18.03.2011 – *Schneller Bohrfortschritt auch im armierten Beton, exakte zylindrische Bohrlöcher und eine lange Haltbarkeit kennzeichnen den neuen SDS-plus Hammerbohrer TURBOHEAD Xpro. Dieser mehrschneidige Hammerbohrer der KEIL Werkzeugfabrik setzt in seinem Segment neue Standards. Die Grundlage dafür bildet der innovative vierschneidige Vollhartmetallkopf mit X-Form.*

Hammerbohrer mit mehrschneidigen Spitzen haben sich am Markt neben den zweischneidigen SDS-plus Klassikern etabliert. Der Anwender hatte bisher die Wahl zwischen zwei unterschiedlichen Konzepten: Eine Bohrspitze mit eingelassener Hartmetallplatte oder alternativ, ein auf den Bohrkörper aufgesetzter Hartmetallkopf.

Der TURBOHEAD Xpro der KEIL Werkzeugfabrik knüpft an diese Konzepte an und vervollkommnet sie durch ihre Synthese: So verfügt der neue Hammerbohrer über einen vollen, tiefenversetzten Hartmetallkopf. Dieser wird seitlich vom Bohrkörper gehalten und über ein speziell von KEIL entwickeltes Verfahren eingelötet. Ein Abreißen des Kopfes wird dadurch verhindert. Da die vom Vortrieb am stärksten belastete Spitze komplett aus Hartmetall besteht, weist der TURBOHEAD Xpro eine extrem lange Haltbarkeit auf.

Zusätzlich garantiert die optimierte Anordnung der Schneiden in X-Form einen ruhigen und verklemmfreien Lauf des Bohrers auch in armiertem Beton. Die Nebenschneiden verhindern wirksam, selbst beim seitlichen Auftreffen auf Armierungseisen, das Einhaken der Hauptschneiden. Dadurch hält der Bohrer im Bohrloch seine Spur und der Anwender erhält exakte, verankungssichere Bohrlöcher. Die durch die X-Form entstehenden großen Nuteneinlässe an der Bohrspitze erlauben darüber hinaus einen schnellen Abtransport des entstehenden Bohrmehls in die MS5 Spirale, was zu einer spürbaren Reduzierung des Kraftaufwands und dem schnellen Fortschritt beim Bohren führt.

Die Vorteile werden durch die von KEIL entwickelte MS5-Spirale zusätzlich unterstützt. Diese Mehrstufenspirale überträgt die Schlagenergie des Bohrhammers optimal, sie reduziert gleichzeitig die erzeugten Schwingungs- und Torsionsbelastungen. Dies führt auch bei der Bohrerspirale zu einer deutlich verlängerten Lebensdauer und verhindert wirksam einen Bohrmehlstaub. Der Kern der Spirale hat einen konischen Verlauf zum Bohrkörper, damit wird der gesamte Bohrkörper und nicht nur der Bohrkopf robuster. Bohrspitze und Bohrerspirale arbeiten somit beim neuen TURBOHEAD Xpro ‚Hand in Hand‘ für einen schnellen Arbeitsfortschritt und eine lange Einsatzzeit.

Neben der langen Haltbarkeit haben interne Tests aufgezeigt, dass der neue KEIL Bohrer auch in Sachen Geschwindigkeit, Energieaufwand und vor allem bei der Maßhaltigkeit der Bohrlöcher neue Standards setzen wird.

Fast 90 Prozent der Anwendungsfälle eines Hammerbohrers dienen dem Erstellen von Dübellöchern. Gerade hier kommt es aus Sicherheitsgründen auf ein exaktes Maß des Loches an. Befestigungspunkte und damit die Position der Bohrlöcher

Pressemitteilung

richten sich nach deren statisch berechneten Koordinaten. Diese sind unabhängig von eventuell vorhandener Armierung an den ermittelten Positionen. Im professionellen Anwendungsbereich ist es besonders wichtig, dass die Bohrungen in kürzester Zeit durchgeführt werden können – auch dieser Anforderung wird der Xpro von KEIL durch seine innovative Konstruktion, gerecht.

Bei Geschwindigkeit, Haltbarkeit und Präzision wird der Xpro neue Maßstäbe setzen.

Zur Produkteinführung im April 2011 startet KEIL mit den gängigsten Abmessungen für die Befestigungstechnik und wird das Sortiment sukzessive ausbauen. Bereits mit dem Start-Sortiment lassen sich erfahrungsgemäß ca. 80 Prozent der Anwendungsfälle abdecken.

Der TURBOHEAD Xpro ist im neuen KEIL Katalog, der zum 01.04.2011 erscheint, neben weiteren Innovationen zu finden. Abverkaufshilfen wie Broschüren und Aufsteller stehen dem Handel zur Einführung dieser Hammerbohrergeneration zur Verfügung.

Die KEIL Werkzeugfabrik Karl Eiseid GmbH in Engelskirchen bei Köln zählt zu den weltweit führenden und erfolgreichen Anbietern von professionellen Hammer- und Schlagbohrern. Ausgerichtet auf den hochwertigen Hand- und Heimwerkerbereich werden im mittelständischen Familienbetrieb Bohrer unterschiedlichster Größe und Einsatzart produziert. Im Gegensatz zu zahlreichen Konkurrenten setzt das Unternehmen dabei konsequent auf den Entwicklungs- und Produktionsstandort Deutschland. Die KEIL Werkzeugfabrik Karl Eiseid GmbH ist der einzige im Privatbesitz befindliche Hammerbohrerhersteller Deutschlands.

Abdruck honorarfrei / Beleg erbeten

Ansprechpartner für die Presse:

KEIL Werkzeugfabrik
Karl Eiseid GmbH
Daniel Gasperi
Tel.: 02263 807 365
Fax: 02263 807 333
Email: d.gasper@keil.eu

Diese Pressemitteilung die nachfolgenden Fotos können unter www.keil.eu herunter geladen, bzw. bei uns unter obigen Kontaktdaten angefordert werden.

Fotos: KEIL

Pressemitteilung

